मुख्य प्रशिक्षक) अतिरिक्त कोष्ठक / (कार्यशाला प्रशिक्षण केंद्र) WTC) / GOC के पद के चयन हेतु लिखित परीक्षा का प्रश्नपत्र, वेतन मैट्रिक्स स्तर–7, सप्तम वेतन आयोग के अंतर्गत, GOC कार्यशालाएँ – यांत्रिक विभाग

Question paper for written examination for selection for the post of Chief Instructor (Ex-Cadre)/WTC/GOC in Pay Matrix Level-7 in VII CPC at GOC Workshops – Mechanical Department.

दि Date:	26.09.2025, Friday	समय Duration:	2 Hours (120 Minutes)
कुल Total Marks:	100 x 1 = 100	समय Time:	15.00 to 17.00 Hours

oOo

1. Which type of boiler is commonly used in steam locomotives?
भाप इंजनों में सामान्यतः किस प्रकार के बॉयलर का प्रयोग किया जाता है?
A. Water tube boiler
वाटर ट्यूब बॉयलर
B. Fluidized bed boiler
फ्लुइडाइज़्ड बेड बॉयलर
C. Cross Flow boiler
क्रॉस फ्लो बॉयलर
D. Fire tube boiler
फायर ट्यूब बॉयलर

2. Which of the following is a bogie type used in LHB coaches?
निम्नलिखित में से कौन-सा बोगी प्रकार LHB कोचों में उपयोग किया जाता ?
A. ICF Bogie
आईसीएफ बोगी
B. FIAT Bogie
फियट बोगी
C. Arch Bar Bogie
आर्च बार बोगी
D. Y25 Bogie
वाई25 बोगी

3. The function of a draft gear in couplers is to:
कपलर्स में ड्राफ्ट गियर का कार्य क्या है?
A. Maintain wheel alignment
पहियों की एलाइनमेंट बनाए रखना
B. Absorb shocks during train movement
ट्रेन की चलने के दौरान लगने वाले झटकों को अवशोषित करना
C. Provide traction force
ट्रैक्शन फोर्स प्रदान करना
D. Control speed
स्पीड को नियंत्रित करना

4. WAP locomotives are used for:
WAP लोकोमोटिवों का उपयोग ---------- के लिए किया जाता है:

A. Passenger Services
पैसेंजर सर्विसेज
B. Freight Services
फ्रेट सर्विसेज
C. Shunting Services
शंटिंग सर्विसेज
D. Metro Operations
मेट्रो ऑपरेशन्स

5. The maximum permissible speed of Vande Bharat Express is:
वंदे भारत एक्सप्रेस की अधिकतम अनुमत स्पीड क्या है?
A. 110 km/h
110 किमी/ घं
B. 130 km/h
130 किमी/ घं
C. 160 km/h
160 किमी/ घं
D. 200 km/h
200 किमी/ घं

6. The major cause for wheel flats is:
व्हील फ्लैट्स का प्रमुख कारण -------- है:
A. Excess Lubrication
अधिक ल्यूब्रिकेशन
B. Skidding during Braking
ब्रेकिंग के दौरान स्किडिंग
C. Track Gauge Widening
ट्रैक गेज वाइडनिंग
D. Incorrect Axle Load
गलत एक्सल लोड

7. Which of the following is suitable for liquid consignments?
निम्नलिखित में से कौन-सा तरल मालके लिए उपयुक्त है?
A. BCNA
बीसीएनए
B. BOXNHL
बॉक्सएनएचएल
C. BTPN
बीटीपीएन
D. BRN
बीआरएन

8. The anti-telescopic feature of LHB coaches improves:
LHB कोचों का एंटी-टेलीस्कोपिकफीचर ---------- सुधारता है:
A. Ride Comfort
राइड कम्फर्ट

B. Coupling
कपलिंग
C. Safety in Collision
टक्कर में सेफ्टी
D. Braking Force
ब्रेकिंग फोर्स

9. Which of the following is a broad-gauge dimension in Indian Railways?
भारतीय रेल में निम्नलिखित में से कौनसा ब्रॉड गेज डायमेंशन है?
A. 1435 mm
1435 मि.मी.
B. 1676 mm
1676 मि.मी.
C. 1000 mm
1000 मि.मी.
D. 762 mm
762 मि.मी.

10. The tractive effort of a locomotive depends upon:
लोकोमोटिव की ट्रैक्टिव एफर्ट ---------- पर निर्भर करती है:
A. Weight on driving wheels
ड्राइविंग व्हील्स पर भार
B. Brake System
ब्रेक सिस्टम
C. Pantograph Size
पैन्टोग्राफ साइज
D. Gear Ratio Only
केवल गियर रेशियो

11. The suspension system in modern coaches is provided by:
आधुनिक कोचों में सस्पेंशन सिस्टम ---- के द्वारा प्रदान किया जाता है?
A. Leaf Springs
लीफ स्प्रिंग्स
B. Coil Springs & Air Springs
कॉयल स्प्रिंग्स एवं एयर स्प्रिंग्स
C. Rubber Pads Only
केवल रबर पैड्स
D. Friction Wedges
फ्रिक्शन वेड्जेज़

12. The main function of an auxiliary generator in diesel locos is to:
डीजल लोकोओं में सहायक जनरेटर का मुख्य कार्य ---------- है?
A. Charge the Batteries
बैटरियों को चार्ज करना
B. Drive the Wheels
पहियों को चलाना

C. Control Braking
ब्रेकिंग को नियंत्रित करना
D. Supply OHE Current
OHE करंट सप्लाई करना

13. The purpose of roller bearings in axle boxes is to:
एक्सल बॉक्सेस (Axle Boxes) में रोलर बेयरिंग्सों (Roller Bearings) का उद्देश्य ------ होता है?
A. Transmit tractive force
ट्रैक्टिव फोर्स को ट्रांसमिट करना
B. Reduce friction
घर्षण को कम करना
C. Increase Wheel Size
पहिये का आकार बढ़ाना
D. Provide suspension
सस्पेंशन प्रदान करना

14. Which of the following is not a Diesel Loco?
निम्नलिखित में से कौन - सा डीजल लोको नहीं है?
A. 12776
B. 40485
C. 14797
D. 22030

15. The working principle of Dynamic braking in a Diesel Loco is:
डीजल लोको में डायनामिक ब्रेकिंग का कार्य सिद्धांत ---------- है?
A. Applying Brake using electrical energy
इलेक्ट्रिकल एनर्जी से ब्रेक लगाना
B. Working Traction Alternator as Motor
ट्रैक्शन अल्टरनेटर को मोटर की तरह चलाना
C. Absorbing kinetic energy through vacuum
वैक्यूम द्वारा गतिज ऊर्जा को अवशोषित करना
D. Working Traction Motor as Generator
ट्रैक्शन मोटर को जनरेटर की तरह चलाना

16. Axles of rolling stock are manufactured using
रोलिंग स्टॉकों के एक्सल्स ---------- सामग्री से बनाए जाते हैं?
A. Grey Cast Iron
ग्रे कास्ट आयरन
B. Forged Steel
फोर्ज्ड स्टील
C. Stainless Steel
स्टेनलेस स्टील
D. Brass
ब्रास

17. The material used for manufacturing pantograph contact strips is:
पैन्टोग्राफ के कॉन्टैक्ट स्ट्रिप्स बनाने के लिए ---------- सामग्री का प्रयोग किया जाता है
A. Brass
ब्रास
B. Copper-Carbon
कॉपर-कार्बन
C. Aluminium
एल्युमिनियम
D. Steel
स्टील

18. Loco Working NMR is of the following Type
NMR में लोको वर्किंग निम्नलिखित प्रकार की है:
A. X-Class BG Loco
एक्स-क्लास बीजी लोको
B. WP Class BG Loco
WP क्लास बीजी लोको
C. X-Class MG Loco
एक्स-क्लास एमजी लोको
D. YP Class MG Loco
YP क्लास एमजी लोको

19. The outer shell of modern LHB coaches is made of:
आधुनिक LHB कोचों की बाहरी शेल ---------- से बनी होती है?
A. Stainless Steel
स्टेनलेस स्टील
B. Mild Steel
माइल्ड स्टील
C. Aluminium
एल्युमिनियम
D. Cast Iron
कास्ट आयरन

20. Composite brake blocks are introduced mainly to reduce:
कम्पोजिट ब्रेक ब्लॉक्स को मुख्यतः ---------- को कम करने के लिए पुरःस्थापित किया गया है?
A. Speed
स्पीड
B. Noise and Wear
शोर एवं घिसाव
C. Track Load
ट्रैक लोड
D. Axle Load
एक्सल लोड

21. Which material is commonly used for plain bearings in older rolling stock?
पुराने रोलिंग स्टॉकों में प्लेन बेयरिंग्सों के लिए सामान्यतः किस सामग्री का उपयोग किया जाता था?

A. Gunmetal
गनमेटल
B. Aluminium
एल्युमिनियम
C. Brass
ब्रास
D. Plastic
प्लास्टिक

22. In diesel locos, the prime mover is a:
डीजल लोकोओं में प्राइम मूवर ---------- होता है?
A. Turbo Supercharger
टर्बो सुपरचार्जर
B. Traction Alternator
ट्रैक्शन अल्टरनेटर
C. Diesel Engine
डीजल इंजन
D. Traction Motor
ट्रैक्शन मोटर

23. Which of the following is used in between Traction Motor Commutator segments?
ट्रैक्शन मोटर कम्यूटेटर सेगमेंटों के बीच निम्न में से किसका उपयोग किया जाता है?
A. Porcelain
पोर्सलिन
B. Copper
ताँबा
C. Rubber
रबड़
D. Mica
माइका

24. What is the unit of capacitance?
केपासिटेन्स की इकाई क्या है?
A. Farad
फराद
B. Henry
हेनरी
C. Ohm
ओम
D. Mho
एमएचओ

25. The function of manganese steel in crossings and points is to
क्रॉसिंग्स एवं पॉइंट्सों (Crossings and Points) में मैंगनीज़ स्टील (Manganese Steel) का कार्य ----- है?
A. Reduce Heat
ऊष्मा को कम करना

B. Improve wear resistance
वियर रेज़िस्टेंस में सुधार करना
C. Reduce Weight
भार को कम करना
D. Increase electrical conductivity
विद्युत चालकता बढ़ाना

26. The lining of brake shoes in modern coaches is made of:
आधुनिक कोचों में ब्रेक शूज़ की लाइनिंग ---------- से बनी होती है?
A. Cast Iron
कास्ट आयरन
B. Asbestos-Free Composite
एस्बेस्टस-फ्री कम्पोजिट
C. Rubber
रबर
D. Elastomer
इलास्टोमर

27. The gas commonly used in gas welding is:
गैस वेल्डिंग में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है?
A. Oxygen & Acetylene
ऑक्सीजन एवं एसीटिलीन
B. Hydrogen & Nitrogen
हाइड्रोजन एवं नाइट्रोजन
C. Oxygen & Helium
ऑक्सीजन एवं हीलियम
D. Carbon Dioxide
कार्बन डाइऑक्साइड

28. The cutting fluid in machining is used for:
मशीनिंग में कटिंग फ्लुइड का प्रयोग ---------- के लिए किया जाता है?
A. Lubrication
ल्यूब्रिकेशन
B. Cooling
कूलिंग
C. Chip Removal
चिप रिमूवल
D. All of the Above
उपरोक्त सभी

29. Welding electrodes are coated mainly to:
वेल्डिंग इलेक्ट्रोड्स को कोट करने का मुख्य उद्देश्य ------- है?
A. Increase strength
मजबूती बढ़ाना
B. Protect weld pool from atmosphere
वेल्ड पूल को वातावरण से सुरक्षित रखना

C. Improve machining
मशीनिंगमें सुधार करना
D. Increase conductivity
कंडक्टिविटी बढ़ाना

30. In powder metallurgy, products are made by:
पाउडर मेटलर्जी में उत्पाद ---------- से बनाए जाते हैं?
A. Welding Powder
वेल्डिंग पाउडर
B. Compacting and sintering metal powders
मेटल पाउडर्स की कॉम्पैक्टिंग एवं सिण्टरिंग करके
C. Casting liquid metal
कास्टिंग लिक्विड मेटल
D. Forging scrap
फोर्जिंग स्क्रैप

31. The process used for shaping metal by removing chips with a cutting tool is called:
कटिंग टूल द्वारा चिप्स हटाकर मेटल को आकार देने की प्रक्रिया ---------- कहलाती है:
A. Forging
फोर्जिंग
B. Casting
कास्टिंग
C. Machining
मशीनिंग
D. Welding
वेल्डिंग

32. The process of pouring molten metal into a mould to obtain a desired shape is:
पिघले हुए मेटल को मोल्ड में डालकर इच्छित आकार प्राप्त करने की प्रक्रिया ---------- कहलाती है:
A. Forging
फोर्जिंग
B. Rolling
रोलिंग
C. Casting
कास्टिंग
D. Extrusion
एक्सट्रूज़न

33. The process of pressing metal between rollers to reduce thickness is:
मेटल को रोलर्स के बीच दबाकर मोटाई कम करने की प्रक्रिया ---------- कहलाती है:
A. Forging
फोर्जिंग
B. Rolling
रोलिंग
C. Drawing
ड्रॉइंग

D. Casting
कास्टिंग

34. Which of the following is a hot working process?
निम्नलिखित में से कौन-सी प्रक्रिया हॉट वर्किंग प्रोसेस है?
A. Turning
टर्निंग
B. Milling
मिलिंग
C. Forging
फोर्जिंग
D. Drilling
ड्रिलिंग

35. The process of plastic deformation of metal at room temperature is called:
रूम टेम्परेचर पर मेटल की प्लास्टिक डिफॉर्मेशन की प्रक्रिया ---------- कहलाती है:
A. Hot Working
हॉट वर्किंग
B. Cold Working
कोल्ड वर्किंग
C. Welding
वेल्डिंग
D. Casting
कास्टिंग

36. The main purpose of stress relieving heat treatment is to:
स्ट्रेस रिलीविंग हीट ट्रीटमेंट का मुख्य उद्देश्य ---------- है:
A. Harden
हार्डन करना
B. Polish surface
सतह को पॉलिश करना
C. Make brittle
ब्रिटल(भंगुर) बनाना
D. Reduce residual stress
रेज़िडुअल स्ट्रेसको कम करना

37. A lathe machine is primarily used for:
लेथ मशीन का मुख्य उपयोग --------- है:
A. Milling
मिलिंग
B. Turning
टर्निंग
C. Drilling
ड्रिलिंग
D. Grinding
ग्राइंडिंग

38. Electroplating is done to:
इलेक्ट्रोप्लेटिंग ---------- के लिए किया जाता है:
A. Increase weight
वजन बढ़ाना
B. Improve appearance and corrosion resistance
अपीयरेंस एवं करोजन रेज़िस्टेंस में सुधार करना
C. Harden surface
सतह को हार्ड करना
D. Reduce ductility
डक्टिलिटी को कम करना

39. Grinding is mainly used to:
ग्राइंडिंग का मुख्य प्रयोग ---------- के लिए होता है:
A. Produce accurate dimensions and surface finish
एक्यूरेट डायमेंशन्स एवं सतह की फिनिश बनाना
B. Remove rust
जंग हटाना
C. Perform hot working
हॉट वर्किंग करना
D. Cast components
कास्ट कम्पोनेंट्स

40. CNC machining centres are capable of:
CNC मशीनिंग सेंटर्स ---------- के लिए सक्षम होते हैं:
A. Automatic Tool Changes
ऑटोमैटिक टूल चेंजेस
B. Multi-Axis Operations
मल्टी-एक्सिस ऑपरेशन्स
C. High Precision
हाई प्रिसीजन
D. All of the Above
उपरोक्त सभी

41. Die casting uses which type of mould?
डाई कास्टिंग में किस प्रकार के मोल्ड का उपयोग किया जाता है?
A. Permanent Metallic Mould
परमानेंट मेटैलिक मोल्ड
B. Sand Mould
सैंड मोल्ड
C. Plastic Mould
प्लास्टिक मोल्ड
D. Rubber Mould
रबर मोल्ड

42. The cutting tool material used for machining is:
मशीनिंग के लिए कटिंग टूल का मटेरियल ---------- होता है?

A. Cast Iron
कास्ट आयरन
B. Mild Steel
माइल्ड स्टील
C. High Speed Steel
हाई स्पीड स्टील
D. Stainless Steel
स्टेनलेस स्टील

43. Which of the following is not an Alloy of Iron:
निम्नलिखित में से कौन-सा लोहे का अलॉय नहीं है?
A. Cast Iron
कास्ट आयरन
B. Gunmetal
गनमेटल
C. High Speed Steel
हाई स्पीड स्टील
D. Stainless Steel
स्टेनलेस स्टील

44. Which of the following is an Alloy of Copper:
निम्नलिखित में से कौन-सा कॉपरका अलॉय है?
A. Gunmetal
गनमेटल
B. Inconel
इन्कोनेल
C. Duralumin
ड्यूरालुमिन
D. Nichrome
निक्रोम

45. Which of the following is the hardest Metal:
निम्नलिखित में से कौन-सा सबसे मजबूत मेटल है?
A. Copper
कॉपर
B. Lead
लेड
C. Aluminium
एल्युमिनियम
D. Iron
आयरन

46. A grinding wheel is specified by:
ग्राइंडिंग व्हील को ---------- से विनिर्दिष्ट किया जाता है:
A. Grain size, bond, structure, abrasive type
ग्रेन साइज, बॉन्ड, स्ट्रक्चर, एब्रसिव टाइप

B. Colour & Weight
कलर एवं वेट
C. Speed and diameter only
केवल स्पीड एवं डायामीटर
D. Hardness only
केवल हार्डनेस

47. In a boring machine, the main purpose is to:
बोरिंग मशीन में, मुख्य उद्देश्य ---------- होता है:
A. Enlarge drilled holes accurately
ड्रिल्ड होल्स को एक्यूरेटली बड़ा करना
B. Forge large components
बड़े कम्पोनेंट्स को फोर्ज करना
C. Cut slots
स्लॉट्स काटना
D. Perform heat treatment
हीट ट्रीटमेंट करना

48. In a lathe, the carriage assembly consists of:
लेथ में, कैरिज असेंबली में क्या-क्या सम्मिलित होतें है?
A. Saddle, cross slide, compound rest, tool post
सैडल, क्रॉस स्लाइड, कम्पाउंड रेस्ट, टूल पोस्ट
B. Chuck, tailstock, bed
चक, टेलस्टॉक, बेड
C. Vice, drill, spindle
वाइस, ड्रिल, स्पिंडल
D. None of the above
उपरोक्त में से कोई नहीं

49. A wheel lathe in railway workshops is used for:
रेलवे वर्कशॉप्सों में व्हील लेथ का उपयोग ---------- के लिए होता है:
A. Manufacturing rails
रेल्स बनाने के लिए
B. Turning wheel tread and flange
व्हील ट्रेड एवं फ्लैन्ज को टर्न करने के लिए
C. Forging wheels
व्हील्स को फोर्ज करने के लिए
D. Casting tyres
टायर्सों की कास्टिंग के लिए

50. The cutting tool of a shaper moves:
शेपर की कटिंग टूल किस प्रकार मूव करती है?
A. In rotary motion
रोटरी मोशन में
B. In linear reciprocating motion
लीनियर रेसिप्रोकेटिंग मोशन में

C. In circular motion
सर्कुलर मोशन में
D. In oscillating motion
ऑस्सिलेटिंग मोशन में

51. CNC stands for:
CNC का पूर्ण रूप क्या है?
A. Computerised Numerical Control
कम्प्यूटाइज़्ड न्यूमेरिकल कंट्रोल
B. Conventional Numerical Control
कन्वेंशनल न्यूमेरिकल कंट्रोल
C. Centralised Number Control
सेंट्रलाइज़्ड नम्बर कंट्रोल
D. None of the above
उपरोक्त में से कोई नहीं

52. Tool wear is reduced by using:
टूल वियर को ---------- के प्रयोग से कम किया जाता है?
A. No Coolant
बिना कूलेंट
B. Cutting Fluid
कटिंग फ्लुइड
C. Sand Blasting
सैंड ब्लास्टिंग
D. Hammering
हैमरिंग

53. The part of the lathe that holds the work piece is called:
लेथ का वह भाग जो वर्कपीस को पकड़ता है, ---------- कहलाता है:
A. Tool Post
टूल पोस्ट
B. Saddle
सैडल
C. Chuck
चक
D. Tailstock
टेलस्टॉक

54. Modern CNC machines are widely used because they:
आधुनिक CNC मशीनें व्यापक रूप से प्रयोग की जाती हैं क्योंकि वे:
A. Require less electricity
कम बिजली खर्च करती हैं
B. Increase productivity and precision
उत्पादकता और प्रिसीजन बढ़ाती हैं
C. Eliminate need for operators
ऑपरेटर की आवश्यकता समाप्त कर देती हैं

D. Are cheaper
सस्ती होती हैं

55. In a milling machine, the cutting tool rotates and the work piece:
मिलिंग मशीन में कटिंग टूल घूमता है और वर्कपीस ----------:
A. Remains fixed
स्थिर रहता है
B. Moves relative to the tool
टूल के सापेक्ष मूव करता है
C. Melts
पिघलता है
D. Vibrates
वाइब्रेट करता है

56. Drilling machine is mainly used to:
ड्रिलिंग मशीन है:
A. Cut gears
गियर्स काटने
B. Grind metals
मेटल्स को ग्राइंड करने
C. Finish Surfaces
सतह को फिनिश करने
D. Make holes
होल्स बनाने

57. Which machine is used for producing flat surfaces?
समतल सतहें बनाने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?
A. Lathe
लेथ
B. Shaper
शेपर
C. Boring Machine
बोरिंग मशीन
D. Honing Machine
होनिंग मशीन

58. Broaching machine is mainly used to:
ब्रॉचिंग मशीन का प्रयोग मुख्यतः ---------- के लिए किया जाता है:
A. Cut gears
गियर्स काटने
B. Forge components
कम्पोनेंट्स को फोर्ज करने
C. Grind shafts
शाफ्ट्स को ग्राइंड करने
D. Produce keyways and splines
कीवे और स्प्लाइन्स बनाने

59. The work-holding device on a milling machine is generally:
मिलिंग मशीन पर वर्क-होल्डिंग डिवाइससामान्यतः ---------- होता है?
A. Chuck
चक
B. Vice
वाइस
C. Tailstock
टेलस्टॉक
D. Tool Post
टूल पोस्ट

60. Numerical control machines operate based on:
न्यूमेरिकल कंट्रोल मशीनें ---------- पर आधारित होकर ऑपरेट करती हैं?
A. Operator Hand Feed
ऑपरेटर हैंड फीड
B. Manual Adjustments
मैनुअल एडजस्टमेंट्स
C. Pre-Programmed Instructions
प्री-प्रोग्राम्ड इंस्ट्रक्शन्स
D. Hydraulic Pressure
हाइड्रॉलिक प्रेशर

61. The main purpose of heat treatment is to:
हीट ट्रीटमेंट का मुख्य उद्देश्य ---------- है:
A. Change colour of metal
मेटल का रंग बदलना
B. Improve mechanical properties
मैकेनिकल प्रॉपर्टीज़ में सुधार करना
C. Increase weight
वज़न बढ़ाना
D. Reduce cost
लागत कम करना

62. Rapid cooling of heated steel in water or oil is known as:
हीटेड स्टील को पानी या ऑयल में तेजी से ठंडा करने की प्रक्रिया ----------कहलाती है:
A. Hardening
हार्डनिंग
B. Tempering
टेम्परिंग
C. Annealing
एनीलिंग
D. Stress Relieving
स्ट्रेस रिलीविंग

63. Induction hardening is achieved by:
इंडक्शन हार्डनिंग ---------- से प्राप्त की जाती है:

A. High frequency electric heating followed by quenching
हाई-फ्रीक्वेंसी इलेक्ट्रिक हीटिंग के बाद क्वेंचिंग
B. Furnace heating only
केवल फर्नेस हीटिंग
C. Gas carburizing
गैस कार्ब्युराइजिंग
D. Nitriding
नाइट्राइडिंग

64. The heat treatment applied to gears for surface hardening is generally:
गियर्स की सतह को हार्ड करने के लिए सामान्यतः ---------- हीट ट्रीटमेंट किया जाता है?
A. Carburising
कार्ब्युराइजिंग
B. Annealing
एनीलिंग
C. Normalising
नॉर्मलाइजिंग
D. Stress Relieving
स्ट्रेस रिलीविंग

65. Nitriding introduces which element into the steel surface?
स्टील की सतह में नाइट्राइडिंग से कौन-सा एलिमेंटप्रवेश करता है?
A. Carbon
कार्बन
B. Nitrogen
नाइट्रोजन
C. Oxygen
ऑक्सीजन
D. Sulphur
सल्फर

66. Heating and slow cooling of steel to soften it is called:
स्टील को नरम करने के लिए उसे गर्म करना और धीरे-धीरे ठंडा करना ---------- कहलाता है:
A. Annealing
एनीलिंग
B. Normalising
नॉर्मलाइजिंग
C. Hardening
हार्डनिंग
D. Tempering
टेम्परिंग

67. Case hardening is done to:
केस हार्डनिंग ---------- के लिए की जाती है:
A. Harden the surface while keeping the core soft
कोर को सॉफ्ट रखते हुए सतह को हार्ड करने के लिए

B. Harden the entire section
पूरे सेक्शन को हार्ड करने के लिए
C. Reduce ductility
डक्टिलिटी कम करने के लिए
D. Improve conductivity
कंडक्टिविटी सुधारने के लिए

68. Flame hardening uses:
फ्लेम हार्डनिंग में ---------- का प्रयोग किया जाता है:
A. Electric Arc
इलेक्ट्रिक आर्क
B. Oxy-Acetylene Flame
ऑक्सी-एसीटिलीन फ्लेम
C. Nitrogen Gas
नाइट्रोजन गैस
D. Vacuum Furnace
वैक्यूम फर्नेस

69. Which of the following is not a Metal:
निम्नलिखित में से कौन-सा मेटलनहीं है?
A. Tungsten
टंगस्टन
B. Chromium
क्रोमियम
C. Diamond
हीरा
D. Zinc
ज़िंक

70. Which of the following material is not used as a material for tool insert:
निम्नलिखित में से कौन सी सामग्री टूल इन्सर्ट सामग्री के लिए उपयोग नहीं की जाती है
A. Carbide
कार्बाइड
B. Ceramic
सेरामिक
C. Diamond
हीरा
D. Nickel
निकल

71. Which of the following is not a type of spring failure:
निम्नलिखित में से कौनसा स्प्रिंग विफलता का प्रकार नहीं है
A. Fatigue
फैटिग
B. Shear
शीयर

C. Buckling
बक्लिंग
D. Homing Set
होमिंग / सेट

72. The protective atmosphere in heat treatment furnaces is maintained to:
हीट ट्रीटमेंट फर्नेसों में प्रोटेक्टिव एटमॉस्फियर ---------- उद्देश्य हेतु बनाए रखा जाता है:
A. Prevent oxidation and scaling
ऑक्सिडेशन एवं स्केलिंग को रोकने
B. Increase brittleness
ब्रिटलनेस बढ़ाने
C. Change colour
रंग बदलने
D. Reduce cost
लागत कम करने

73. An Motor is a Device that converts:
मोटर एक ऐसा उपकरण है जो ---------- बदलता है:
A. Mechanical Energy to Electrical Energy
मैकेनिकल एनर्जी को इलेक्ट्रिकल एनर्जी में
B. Kinetic Energy to Electrical Energy
काइनेटिक एनर्जी को इलेक्ट्रिकल एनर्जी में
C. Electrical Energy to Mechanical Energy
इलेक्ट्रिकल एनर्जी को मैकेनिकल एनर्जी में
D. Mechanical Energy to Potential Energy
मैकेनिकल एनर्जी को पोटेंशियल एनर्जी में

74. Which of the following is not a Mechanical property?
निम्नलिखित में से कौन सा यांत्रिक गुण नहीं है ?
A. Hardness
हार्डनेस
B. Toughness
टफनेस
C. Resilience
रेज़िलिएंस
D. Resistance
रेज़िस्टेंस

75. A solution is said to be neutral, if its pH value is:
किसी सॉल्यूशन को न्यूट्रल कहा जाता है, यदि उसका pH वैल्यू ---------- हो:
A. Less than 7
7 से कम
B. Equal to 7
7 के बराबर
C. Zero
ज़ीरो

D. More than 7
7 से अधिक

76. The benchmark fixed for calculation of manpower for various activities is called as:
विभिन्न गतिविधियों के लिए मैनपावर की गणना हेतु तय किया गया बेंचमार्क ---------- कहलाता है:
A. Standardization
स्टैन्डर्डाइजेशन
B. Deployment
डिप्लॉयमेंट
C. Yardstick
यार्डस्टिक
D. Rationalisation
रेशनलाइजेशन

77. In workshop budgeting, WMS refer to:
वर्कशॉप बजटिंग में WMS का आशय ---------- है:
A. Workshop Manufacture Suspense
वर्कशॉप मैन्युफैक्चर सस्पेंस
B. Workshop Money Suspense
वर्कशॉप मनी सस्पेंस
C. Workshop Material Suspense
वर्कशॉप मटेरियल सस्पेंस
D. Workshop Manufacture Schedule
वर्कशॉप मैन्युफैक्चर शेड्यूल

78. The main function of Production Control is to:
प्रोडक्शन कंट्रोल का मुख्य कार्य ---------- है:
A. Supervise workers only
केवल वर्कर्स की सुपरविजन करना
B. Plan and regulate manufacturing activities
मैन्युफैक्चरिंग एक्टिविटीज़ की प्लानिंग और रेगुलेशन करना
C. Maintain accounts
अकाउंट्स मेंटेन करना
D. Inspect quality alone
केवल क्वालिटी इंस्पेक्शन करना

79. Gantt charts are mainly used for:
गैंट चार्ट्स का मुख्य उपयोग ------- के लिए होता है:
A. Quality Inspection
क्वालिटी इंस्पेक्शन
B. Scheduling & Control
शेड्यूलिंग एवं कंट्रोल
C. Costing
कॉस्टिंग
D. Safety Analysis
सेफ्टी एनालिसिस

80. Critical Path Method (CPM) is used for:
क्रिटिकल पाथ मेथड (सीपीएम) का उपयोग --------- के लिए किया जाता है?
A. Manpower Control
मैनपावर कंट्रोल
B. Project Scheduling & Control
प्रोजेक्ट शेड्यूलिंग एवं कंट्रोल
C. Welding Inspection
वेल्डिंग इंस्पेक्शन
D. Cost Accounting
कॉस्ट अकाउंटिंग

81. Inventory control is mainly done to:
इन्वेंटरी कंट्रोल मुख्य रूप से --------- उद्देश्य के लिए किया जाता है :
A. Increase stock without limit
बिना सीमा स्टॉक बढ़ाने
B. Minimise investment and ensure availability
निवेश को न्यूनतम करने एवं उपलब्धता सुनिश्चित करने
C. Eliminate stores
स्टोर्स को समाप्त करने
D. Increase cost
लागत बढ़ाना

82. The purpose of work study is to:
वर्क स्टडी का उद्देश्य ---------- है:
A. Improve productivity by analysing method and time
मेथड और टाइम का विश्लेषण कर प्रोडक्टिविटी बढ़ाना
B. Maintain accounts
अकाउंट्स मेंटेन करना
C. Store materials
मटेरियल्स स्टोर करना
D. Inspect only
केवल निरीक्षण करना

83. Work-in-progress (WIP) means:
वर्क इन प्रोग्रेस (WIP) का अर्थ ---------- है:
A. Completed Goods
पूर्ण किए गए गूड्स
B. Scrap Material
स्क्रैप मटेरियल
C. Goods partly processed in production cycle
प्रोडक्शन साइकिल में आंशिक रूप से प्रोसेस किए गए गूड्स
D. Raw Material Stock
रॉ मटेरियल स्टॉक

84. Production targets are fixed by:
प्रोडक्शन टारगेट्स ---------- के द्वारा तय किए जाते हैं?

A. Accounts Section
अकाउंट्स सेक्शन
B. Planning Section
प्लानिंग सेक्शन
C. Stores Section
स्टोर्स सेक्शन
D. Audit Section
ऑडिट सेक्शन

85. Lead time refers to:
लीड टाइम का आशय ---------- है:
A. Time taken to melt metal
मेटल को पिघलाने में लगा समय
B. Time between placing order and receiving material
ऑर्डर देने से लेकर मटेरियल प्राप्त होने तक का समय
C. Time taken for heat treatment
हीट ट्रीटमेंट में लगा समय
D. Time taken for dispatching job
जॉबको डिस्पैच करने में लगा समय

86. PERT stands for ----------:
PERT का पूर्ण रूप ---------- है:
A. Production Evaluation and Reporting Technique
प्रोडक्शन इवैल्यूएशन एंड रिपोर्टिंग टेक्नीक
B. Programme Evaluation and Review Technique
प्रोग्राम इवैल्यूएशन एंड रिव्यू टेक्नीक
C. Planning Execution Reporting Tool
प्लानिंग एग्जीक्यूशन रिपोर्टिंग टूल
D. Project Evaluation and Reporting Technique
प्रोजेक्ट इवैल्यूएशन एंड रिपोर्टिंग टेक्नीक

87. The first step in production planning is:
प्रोडक्शन प्लानिंग का पहला कदम ---------- है:
A. Dispatching
डिस्पैचिंग
B. Routing
रूटिंग
C. Scheduling
शेड्यूलिंग
D. Follow-up
फॉलो-अप

88. In PCO, what is the standard time fixed for completing a job, after adding all necessary allowances to the basic time:
PCO में , मूल समय में सभी आवश्यक भत्ते जोड़ने के बाद, किसी कार्य को पूरा करने के लिए निर्धारित मानक समय क्या है?
A. Common Time
कॉमन टाइम

B. Normal Time
नॉर्मल टाइम
C. Allowed Time
अलाउड टाइम
D. Basic Time
बेसिक टाइम

89. A production order generally contains:
एक प्रोडक्शन ऑर्डर सामान्यतः ---------- सम्मिलित करता है:
A. Worker Salary Details
वर्कर सैलरी डीटेल्स
B. Job description, materials, time schedule
जॉब डिस्क्रिप्शन, मटेरियल्स, टाइम शेड्यूल
C. Stores Accounts
स्टोर्स अकाउंट्स
D. Budget Estimates
बजट एस्टीमेट्स

90. Standard time for an operation is fixed based on:
किसी ऑपरेशन के लिए मानक समय ---------- के आधार पर तय किया जाता है:
A. Time study
टाइम स्टडी के आधार पर
B. Visual inspection
विजुअल इंस्पेक्शन द्वारा
C. Worker opinion
वर्कर ओपिनियन द्वारा
D. Machine availability
मशीन अवेलेबिलिटी द्वारा

91. The full form of BIS is:
BIS का पूर्ण रूप ---------- है:
A. Bureau of Indian Standards
ब्यूरो ऑफ इंडियन स्टैंडर्ड्स
B. Basic Industrial Standard
बेसिक इंडस्ट्रियल स्टैंडर्ड
C. Bureau of International Studies
ब्यूरो ऑफ इंटरनेशनल स्टडीज़
D. Board of Indian Science
बोर्ड ऑफ इंडियन साइंस

92. The standard projection method used in Indian Railways is:
भारतीय रेल में प्रयुक्त मानक प्रोजेक्शन मेथड ---------- है:
A. First Angle Projection
फर्स्ट एंगल प्रोजेक्शन
B. Third Angle Projection
थर्ड एंगल प्रोजेक्शन

C. Isometric Projection
आइसोमैट्रिक प्रोजेक्शन
D. Oblique Projection
ऑब्लिक प्रोजेक्शन

93. A scale of 1:100 in drawing means:
ड्राइंग में 1:100 के स्केल का अर्थ --- है:
A. 1 unit on drawing = 10 units actual
ड्राइंग पर 1 यूनिट = वास्तविक 10 यूनिट्स
B. 1 unit on drawing = 100 units actual
ड्राइंग पर 1 यूनिट = वास्तविक 100 यूनिट्स
C. 100 units on drawing = 1 unit actual
ड्राइंग पर 100 यूनिट्स = वास्तविक 1 यूनिट
D. No relation
कोई संबंध नहीं

94. Hidden edges in engineering drawing are represented by:
इंजीनियरिंग ड्राइंग में हिडन एड्जेस ---------- से दर्शाए जाते हैं:
A. Thick Continuous Line
मोटी निरंतर रेखा
B. Thin Continuous Line
पतली निरंतर रेखा
C. Dashed Line
डैश्ड् लाइन
D. Chain Line
चैन लाइन

95. A drawing drawn without instruments is called:
बिना इंस्ट्रूमेंट्स के बनाई गई ड्राइंग ---------- कहलाती है:
A. Sketch
स्केच
B. CAD
CAD
C. Draft
ड्राफ्ट
D. Blueprint
ब्लूप्रिंट

96. The drawing sheet size A4 has dimensions:
ड्राइंग शीट A4 का डायमेंशन ---------- है:
A. 594 × 841 mm
594 × 841 मि.मी.
B. 420 × 594 mm
420 × 594 मि.मी.
C. 297 × 420 mm
297 × 420 मि.मी.

D. 210 × 297 mm
210 × 297 मि.मी.

97. The symbol “Ø” represents:
चिह्न “Ø” ---------- दर्शाता है:
A. Diameter
डायामीटर
B. Radius
रेडियस
C. Square
स्क्वायर
D. Length
लेंथ

98. The plan view of an object means:
किसी ऑब्जेक्ट का प्लान व्यू का अर्थ ---------- है:
A. Front View
फ्रंट व्यू
B. Side View
साइड व्यू
C. Top View
टॉप व्यू
D. Sectional View
सेक्शनल व्यू

99. Which of the following instruments is used for drawing circles?
निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरणसर्कल्स बनाने के लिए प्रयोग किया जाता है?
A. Divider
डिवाइडर
B. Compass
कम्पास
C. Protractor
प्रोट्रैक्टर
D. T-Square
टी-स्क्वायर

100. Which of the following is not Engineering Drawing Software?
निम्नलिखित में से कौन-सा इंजीनियरिंग ड्राइंग सॉफ्टवेयरनहीं है?
A. AutoCAD
ऑटोCAD
B. Solid Works
सॉलिड वर्क्स
C. Civil 3D
सिविल 3D
D. MS PowerPoint
एमएस पावरपॉइंट

101. Hindi day is celebrated every year on which date?
हिंदी दिवस हर साल किस तारीख को मनाया जाता है?
A. 15th January
15 जनवरी
B. 14th September
14 सितंबर
C. 10th May
10 मई
D. 15th August
15 अगस्त

102. What is the periodicity of TOLIC Meeting?
टॉलिक(नराभाकास) बैठक की आवधिकता क्या है?
A. Once in a Month
महीने में एक बार
B. Once in 2 Months
2 महीने में एक बार
C. Once in 3 Months
3 महीने में एक बार
D. Once in 6 Months
6 महीने में एक बार

103. Maharashtra, Gujarat and Punjab fall under which region under Official Languages rules?
महाराष्ट्र, गुजरात और पंजाब राजभाषा नियमों के तहत किस क्षेत्र में आते हैं?
A. C
C
B. B
B
C. A
A
D. None of the above
उपरोक्त में से कोई नहीं

104. When was the Official Language Act 1963 passed?
राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित किया गया था?
A. 15th January
15 जनवरी
B. 14th September
14 सितंबर
C. 10th May
10 मई
D. 15th August
15 अगस्त

105. Which organisation conducts Hindi Examination for the Central Government Employees?
कौन सा संगठन केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए हिंदी परीक्षा आयोजित करता है?
A. Central Translation Bureau
केंद्रीय अनुवाद ब्यूरो
B. Central Hindi Training Institute
केंद्रीय हिंदी प्रशिक्षण संस्थान
C. Central Hindi Directorate
केंद्रीय हिंदी निदेशालय
D. Staff Selection Commission
कर्मचारी चयन आयोग

106. The third level examination of Hindi is
हिंदी की तीसरी स्तर की परीक्षा .... है?
A. Praveen
प्रवीण
B. Pragya
प्राज्ञ
C. Prabodh
प्रबोध
D. Rajbasha
राजभाषा

107. Who prepares the Annual programme of Official language?
राजभाषा का वार्षिक कार्यक्रम कौन तैयार करता है?
A. LokSabha
लोकसभा
B. RajyaSabha
राज्य सभा
C. Ministry of Home Affairs
गृह मंत्रालय
D. PM's Office
प्रधानमंत्री कार्यालय

108. Who is the Chairman of the Central Hindi Committee?
केंद्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष कौन हैं?
A. Home Minister
गृह मंत्री
B. Prime Minister
प्रधान मंत्री
C. HRD Minister
मानव संसाधन विकास मंत्री
D. President
राष्ट्रपति

109. When did an employee shall be deemed to have acquired working knowledge of Hindi?
कब किसी कर्मचारी को हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त हुआ समझा जाएगा ?

A. If passed the Matriculation or an equivalent or higher examination with Hindi as one of the subjects.

यदि मैट्रिक या समकक्ष या उच्च परीक्षा हिंदी के साथ एक विषय के रूप में उत्तीर्ण की है। /

B. If passed the Pragya examination conducted under the Hindi Teaching Scheme of the Central Government or when so specified by the Government in respect of any particular category of posts, any lower examination under that scheme.

यदि केंद्र सरकार की हिंदी शिक्षण योजना के तहत आयोजित प्राज्ञ परीक्षा या किसी विशेष श्रेणी के पदों के संबंध में सरकार द्वारा निर्दिष्ट किए जाने पर, उस योजना के तहत कोई निचली परीक्षा उत्तीर्ण की हो। /

C. If passed any other examination specified in that behalf by the Central Government.

यदि केंद्र सरकार द्वारा इस संबंध में निर्दिष्ट कोई अन्य परीक्षा उत्तीर्ण की हो। /

D. Any one of the above.

उपरोक्त में से कोई एक

110. What is the Official Language of Nagaland State?

नागालैंड राज्य की राजभाषा क्या है?

A. English

अंग्रेज़ी

B. Hindi

हिन्दी

C. Bodo

बोडो

D. Nagamese

नागामीस

Question Paper Concluded.